

E 48 Electrode rutile – cellulosique pour toutes positions

Classification AWS A5.1 : E 6013 EN 499 : E 420 RC 11
ISO 2560-A : E 420 RC 11

Propriétés et Applications Electrode rutile universelle. Applications très variées en toutes positions y compris verticale descendante. Amorçage facile, très faible tension d'amorçage, laitier auto détachable, arc vif sans projection, très bonne pénétration, peu sensible à la propreté et aux pièces mal préparées (peinture, graisse, rouille). Hautes caractéristiques mécaniques.
Applications: chaudronneries, tôleries, serrureries, charpentes, travaux publics, matériels agricoles, travaux de maintenance.....

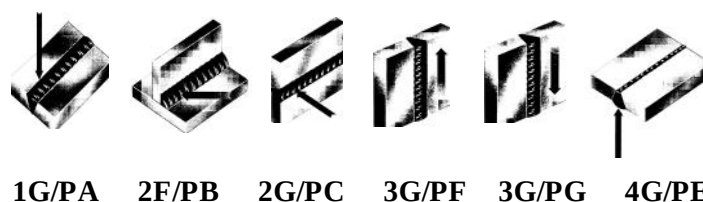
Nuances d'aciers soudables **Aciers de construction d'usage général, Tubes aciers, Tôles navales.**
Désignation -EN S185 – S355 L 210 – L360
P235 – P355
Tôles navales Qualité A et B
ASTM A285 grade C A414 grade C, D, E, F
A442 grade 55, 60 A515 grade 55, 60, 65

Caractéristiques Mécaniques du Métal déposé	Rm (MPa)	Re (MPa)	A5 (%)	KV (J)	
	520	450	26	+20°C	90
				0°C	80
				-10°C	50

Analyse type Du métal déposé (%)	C	Si	Mn	S	P
	<0.10	0.4	0.6	<0.025	<0.025

Diamètres	2,0x300	2,5x350	3,2x350	3,2x450	4,0x350	4,0x450
Intensités moyennes	50-60	60-80	100-120	100-120	130-150	130-150

Conditions d'emploi



= -	~ 40V
-----	-------